



Esecuzione: Gli utensili sistemati in appositi supporti possono essere sfilati con facilità.

- 14 6050–6055 – Assortimenti di **3 maschi a mano** in cassetta.
- 14 6150–6160 – Assortimenti di **3 maschi a mano** con punte elicoidali per prefiori in cassetta.
 - 14 6250 – Maschi **unici per fori passanti** con punte elicoidali per prefiori e **giramaschi** in cassetta.
 - 14 6350 – Maschi **unici per fori ciechi** con punte elicoidali per prefiori in cassetta.
- 14 6450–6720 – Maschi **a macchina per fori passanti** con punte elicoidali per prefiori in cassetta.
- 14 6750–6950 – Maschi **a macchina per fori ciechi** con punte elicoidali per prefiori in cassetta.


HOLEX
Set di 3 maschi a mano

Dim. = Per filettatura metrica	M3–12	Contenuto:
14 6050 Set di maschi a mano	XXX	Cad. 1 set di 3 maschi a mano 13 0150 / M3-4-5-6-8-10-12.
14 6055 Set di maschi a mano	XXX	Cad. 1 set di 3 maschi a mano 130200 / M3-4-5-6-8-10-12.
14 6150 Assortim. di maschi a mano + punta elicoid. per prefiori	XXX	Cad. 1 set di 3 maschi a macchina 13 0150 / M3-4-5-6-8-10-12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4150 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.
14 6160 Assortim. di maschi a mano + punta elicoid. per prefiori	XXX	Cad. 1 set di 3 maschi a macchina 13 0200 / M3-4-5-6-8-10-12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4160 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

DIN 352
Set di maschi unici corti

Dim. = Per filettatura metrica	M3–12	Contenuto:
14 6250 Maschi per fori passanti corti + punte elicoidali per prefiori + giramaschi	XXX	Cad. 1 maschio a filettare 13 1450 / M3–M12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4150 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2. 1 giramaschi 14 8000 / 1.1/2.
14 6350 Maschi per fori ciechi corti + punte elicoidali per prefiori	XXX	Cad. 1 maschio a filett. 13 4650 / M3–M12 cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4150 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

DIN 352
Set di maschi a filettare a macchina per fori passanti

Dim. = Per filettatura metrica	M3–12	Contenuto:
14 6450 Maschi a macchina + punte elicoidali per prefiori	XXX	Cad. 1 maschio a filettare 13 1150 / 13 1200 / M3–M12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4150 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.
14 6550 Maschi a macchina con scanalature di lubrificazione + punte elicoidali per prefiori	XXX	Cad. 1 maschio a filettare 13 1850 / M3–M12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4150 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.
14 6650 Maschi a macchina V2A (per inox) + punte elicoidali per prefiori	XXX	Cad. 1 maschio a filettare 13 2150 / M3–M12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4400 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.
14 6720 Maschi a macchina universali + punte elicoidali per prefiori	XXX	Cad. 1 maschio a filettare 132640 / M3–M12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 114600 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

DIN 371
DIN 376
Set di maschi a macchina per fori ciechi

Dim. = Per filettatura metrica	M3–12	Contenuto:
14 6750 Maschi a macchina + punte elicoidali per prefiori	XXX	Cad. 1 maschio a filettare 13 4851 / M3–M12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4150 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.
14 6850 Maschi a macchina NW + punte elicoidali per prefiori	XXX	Cad. 1 maschio a filettare 13 4250 / M3–M12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4150 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.
14 6920 Maschi a macchina universali + punte elicoidali per prefiori	XXX	Cad. 1 maschio a filettare 13 5850 / M3–M12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4600 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.
14 6950 Maschi a macchina V2A (per inox) + punte elicoidali per prefiori	XXX	Cad. 1 maschio a filettare 13 5450 / M3–M12, cad. 1 punta elicoidale per prefiori 11 4400 / 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2.

DIN 371
DIN 376
Cassette vuote

Per: Assortimenti di punte elicoidali per maschi per filettare e per prefiori.

Dim. = Modello	1	2	3	4
14 6960 Cassetta vuota	XXX	XXX	XXX	XXX
14 6961 Cassetta vuota	XXX	XXX	—	—
Possibile dotazione: maschio M3 – M12 Cad. 1 punta elicoidale per prefiori per 1 giramaschi regolabile 14 8000	Set di 3 pezzi a norma DIN 352 Dim. — Dim. —	Set di 3 pezzi a norma DIN 352 M3 – M12 —	Intaglio DIN 352 M3 – M12 1.1/2	Maschi a macch. DIN 371/376 M3 – M12 —