

Morse di precisione per rettifica e controllo

Con sistema di serraggio interno

Precisione: Entro **0,003 mm** / 100 mm (precisione di sistema).

Esecuzione: ■ Acciaio temprato, **rettificata su tutti i lati.**

Impiego su 4 lati diversi (base, frontale e laterali).

36 3550 – Con prisma **rettificato orizzontale.**

36 3600 – Acciaio cromato magnetizzabile – **inossidabile** (per applicazioni in cui vengono utilizzati lubrificanti aggressivi contro la ruggine).

36 3650 – Avvicinare manualmente la ganasce mobile al pezzo e serrarla.

All'apertura, la ganasce mobile viene sollevata automaticamente dal pezzo.

Funzione: **Sistema di serraggio** – la ganasce mobile blocca il pezzo con due componenti che impediscono che si sollevi o che si inneschino delle vibrazioni durante la lavorazione.

Uso: Per **la lavorazione e il controllo.**

36 3650 – **Adatta anche per la realizzazione pezzi mediante elettroerosione.**

Fornitura:

36 3550/3600 – Inclusa manovella di servizio.



36 3550 /
36 3600

36 3650

Dim. = Larghezza ganasce		mm	45	65	100	125
38F	36 3550	Morsa di precisione per rettifica e controllo con asta filettata	XXX	XXX	XXX	XXX
38F	36 3600	Morsa di precisione per rettifica e controllo con asta filettata	—	—	XXX	—
38F	36 3650	Morsa di precisione per rettifica e controllo senza asta filettata	XXX	XXX	XXX	XXX
	Apertura massima (con asta filettata)	mm	65	100	140	160
	Apertura massima (senza asta filettata)	mm	85	130	160	180
	Altezza ganasce	mm	20	37	40	43
	Lunghezza compl.x altezza compl. (con asta filettata)	mm	150×45	220×75	270×80	300×88
	Lunghezza compl.x altezza compl. (senza asta filettata)	mm	160×45	230×75	270×80	310×88
	Peso	kg	1,3	4,3	9,5	14,5

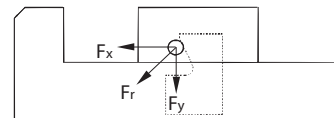


Fig. sistema di serraggio interno.

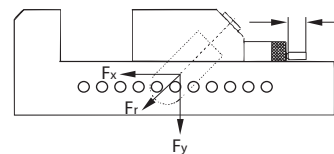


Fig. sistema di serraggio interno – indicatore corsa.